

FNIRSI 菲尼瑞斯

CTG-20

コーティング測定器 取扱説明書

COATING THICKNESS GAUGU MANUAL



CATALOG

ご利用上の注意 >>>	3
1.製品説明 >>>	3
2.注意事項 >>>	3
3.同梱品の確認 >>>	3
4.各部の名称 >>>	4
5.表示の説明 >>>	5
6.操作説明 >>>	6
7.定格 >>>	7
8.操作説明 >>>	8
9.ファームウェア アップグレード >>>	10
10.お問い合わせ先 >>>	10

ご利用上の注意

- この取扱説明書は、本製品について詳しく説明しています。本書をよくお読みになり、本製品を正しくお使いください。
- 可燃性および爆発性の環境では使用しないでください。
- 使用済み電池および廃棄機器は、家庭ごみと一緒に廃棄することはできませんので、国または地方自治体の関連法規に従って廃棄してください。
- 製品の品質に問題がある場合、または製品の使用に関する質問がある場合は、"FNIRSI"オンラインカスタマーサービスへお問い合わせください。

1. 製品説明

本製品は、金属表面の電着塗装や塗膜の厚さを測定するための膜厚計です。スチール/鉄などの磁性材料の非磁性塗膜（塗料など）の厚さ、アルミニウムなどの非磁性材料の塗膜（塗料など）の厚さを測定することができます。高精度プローブ、充電式リチウムバッテリーを内蔵しています。電磁誘導と渦電流効果により、基材の特性とコーティングの厚さを自動的に検出します。この装置はコーティングの厚さを非破壊で、高速かつ高精度に測定できます。製造業、化学工業、自動車、その他の検査分野で広く使用されています。

2. 注意事項

精度に影響する次の干渉要因に注意してください。

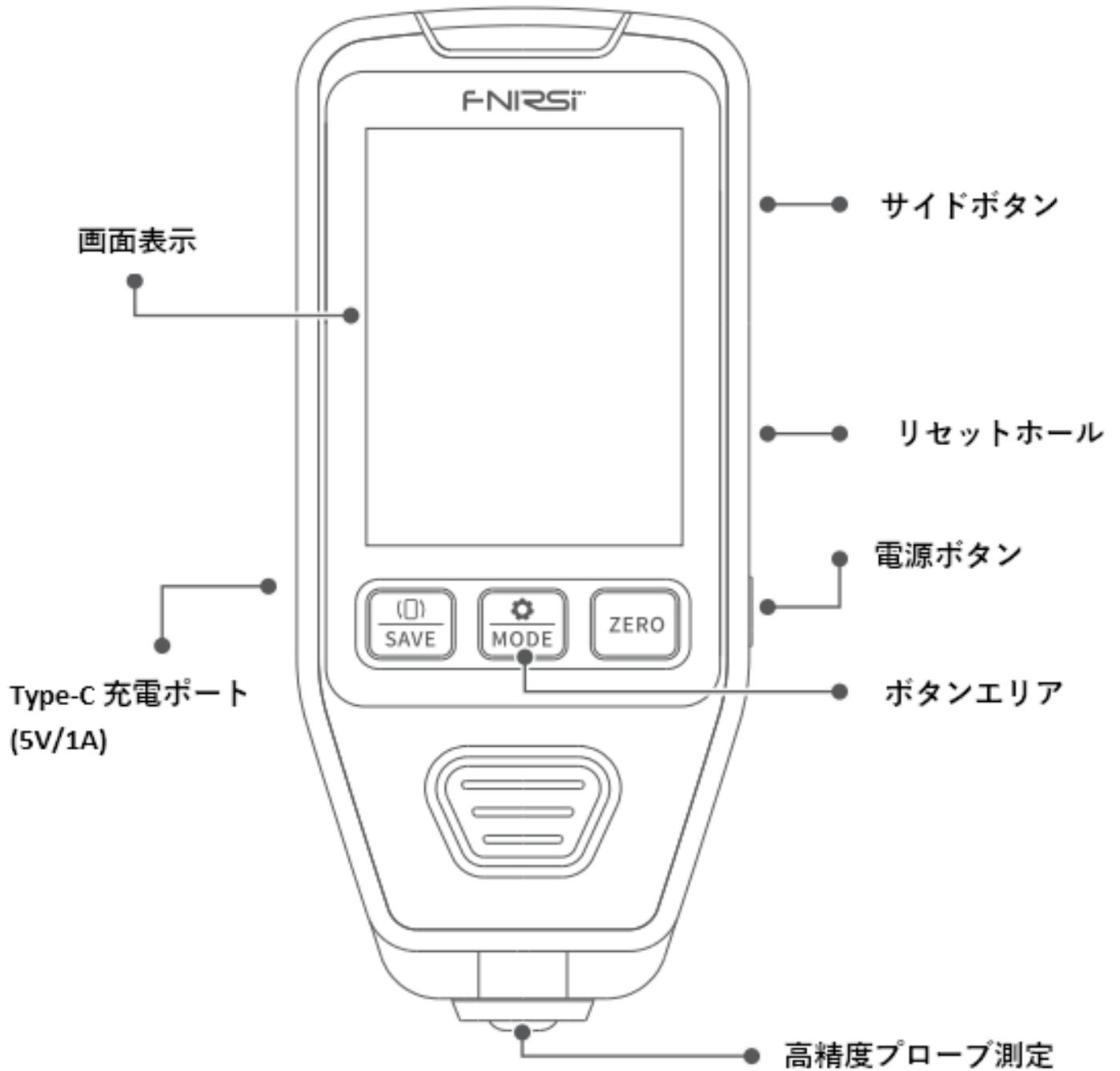
- 測定対象基材の曲率が急すぎる。
- 測定対象となる基材の面積が小さすぎる。
- 測定対象基材の表面が粗い。
- 近くに強い磁場がある。
- 周囲の温度・湿度が大きく変化する。
- バッテリーの残量が不足している。

3. 同梱品の確認

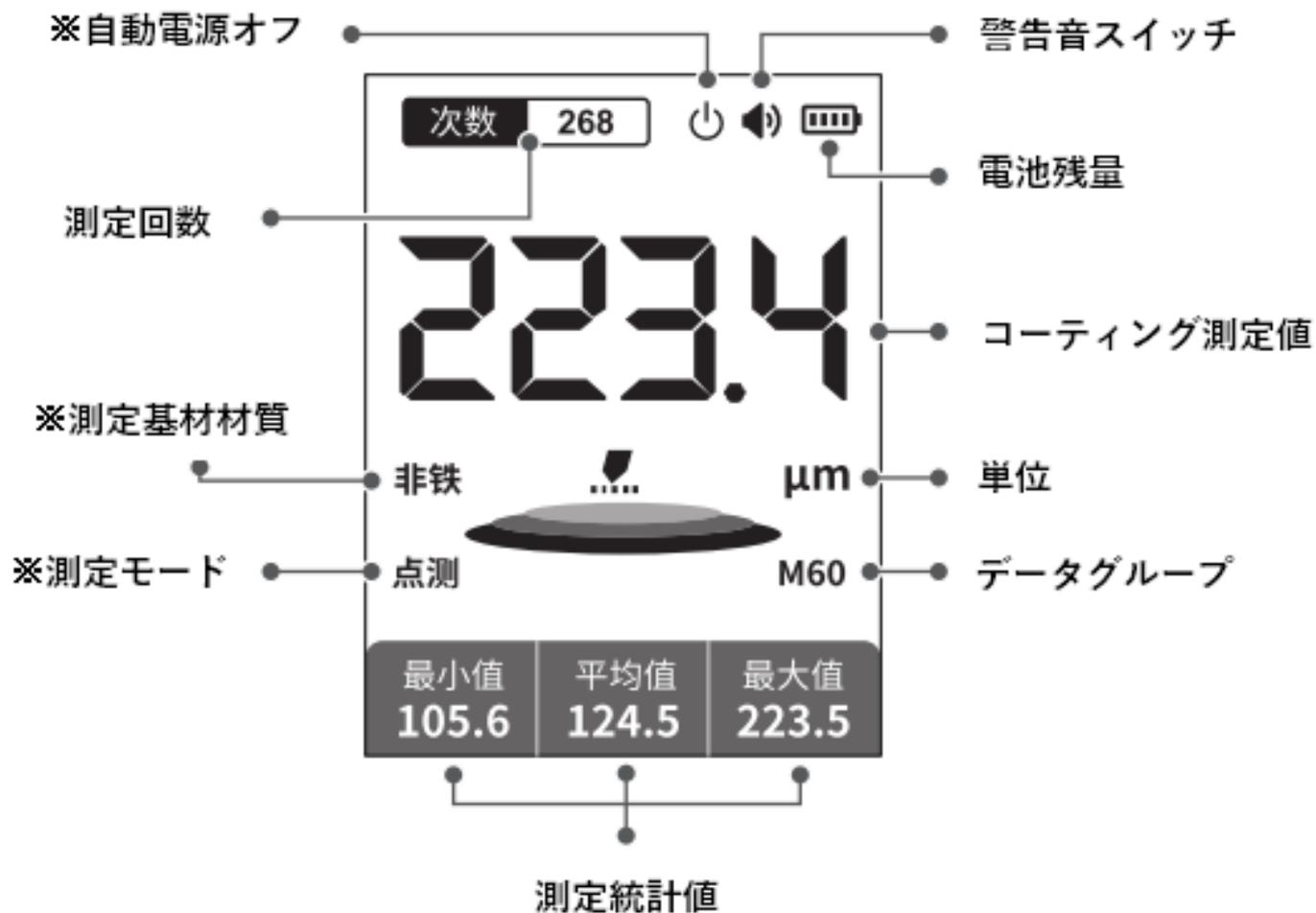
お買い上げいただいた製品は次の品目で構成されています。使用する前にご確認ください。万一、足りない場合や破損していた場合は、すぐに販売店または購入先までご連絡ください。

- 本体 1
- Type-C 充電ケーブル 1
- 取扱説明書 1

4. 各部の名称



5. 表示の説明



※自動電源オフ：

この表示は、5分間操作を行わないと自動的に機器の電源がオフになることを表しています。

※測定基材材質：

- 鉄基材（鉄鋼/鉄などの磁性基材）
- アルミニウム基材（アルミニウム/銅などの非磁性基板）
- 鉄亜鉛基材（亜鉛メッキ鋼板/鉄系材料）

※測定モード：

- ポイント測定（単一点測定モード）
- 連続測定（連続かつ高速な単点測定）

6. 操作説明

ボタン	ボタンモード	機能
 SAVE	短押し	画面表示回転
	長押し	測定データ保存
 MODE	短押し	測定モード切替
	長押し	機能設定モード切替
ZERO	短押し	ゼロ校正
	長押し	ゼロ校正クリア
	短押し	電源 オン・オフ
	長押し	自動電源オフ切替
	アップ	ページアップ
	ダウン	ページダウン

7. 定格

項目	鉄基材（磁性材料）
測定範囲	0～1400μm
精度	±3%+2μm
解像度	0.1μm
キャリブレーション	0点校正、多点校正
単位	μm、ミル
最小凸曲線半径	5mm
最小凹曲線半径	25mm
最小測定領域直径	20mm
作業環境	強力な磁場がないこと 動作温度：-10°C～+50°C 湿度：20%～90%RH
バッテリー	600mAhリチウム電池
サイズ	115x48x18mm
重量	約83g

8. 操作説明

8.1. 測定

 ボタンを短く押すと、測定モードが切り替わります。

単一測定（ポイント測定モード）：プローブを垂直に置き、テストピースに軽く触れます。機器は自動的にテストピースの特性とコーティングの厚さを検出し、結果を画面に表示します。次の測定を行うには、機器を持ち上げてテストピースから 5cm 以上離してから、もう一度単一の測定を行う必要があります。

連続測定（連続測定モード）：プローブを垂直に置き、テストピースに軽く触れます。機器は、テストピースの特性とコーティングの厚さを自動的にかつ迅速に検出し、リアルタイムで表示を更新します。

8.2. データの保存

 ボタンを長押しすると、測定したデータがデータ記録ページに保存されます。

8.3. データの表示と削除

- サイド  スイッチを切り替えることで、データ記録ページに切り替えることができます。
- データ記録ページで  を短く押して削除オプションに入ります。
-  と **ZERO** を短く押して、最新の記録またはすべてのデータを削除することを選択します。もう一度  を短く押して削除を確定します。

8.4. 画面の回転

複数の傾斜面を持つ物質を測定するときに、画面の視野角が最適でないことがわかった場合は、 $\frac{(\square)}{\text{SAVE}}$ ボタンを短く押して画面の向きを切り替え、最適な視野角を得ることができます。

8.5. 各種設定

- $\frac{\text{MODE}}{\text{MODE}}$ ボタンを長押しして設定メニューに入ります。
- $\frac{(\square)}{\text{SAVE}}$ ボタンと **ZERO** ボタンを使用してメインメニューを移動します。
- サイドトグルスイッチ  を使用して、セカンダリメニューオプションをスクロールします。

8.6. ゼロ キャリブレーション

- **ZERO** ボタンを短く押してゼロ キャリブレーション（校正） ページに入ります。機器を標準基板上に水平に置き、持ち上げます。機器は自動的に基板を検出し、ゼロ点を校正します。校正後、データを保存するかどうかを尋ねるプロンプトが表示されます。
- $\frac{(\square)}{\text{SAVE}}$ / **ZERO** : 校正されたゼロ点データを保存するかどうかを選択します。
- $\frac{(\square)}{\text{SAVE}}$ を短く押して選択を確定します。

9. ファームウェア アップグレード

USB をコンピューターに挿入し、 $\frac{\text{O}}{\text{SAVE}}$ + $\frac{\text{G}}{\text{MODE}}$ + O ボタンを同時に押すと、この時点でコンピューター上に USB ドライブがポップアップ表示されます。USB ドライブをフォーマットした後、ファームウェアをそこにドラッグすると自動的にアップグレードされます。

10. お問い合わせ先

ご質問のある FNIRSI ユーザーの皆様には、弊社までご連絡いただければ、ご満足いただける解決策をご提供することをお約束します。また、サポートへの感謝の気持ちとして、6ヶ月の追加保証もお付けします。

私たちは興味深いコミュニティを作成しました。コミュニティに参加するには、FNIRSI スタッフにご連絡ください。

Shenzhen FNIRSI Technology Co., LTD.

住所： West of Building C, Weida Industrial Park, Dalang Street,
Longhua District, Shenzhen, Guangdong

E-mail: fnirsiofficial@gmail.com (営業部門)

fnirsiofficialcs@gmail.com (サービス部門)

電話番号: 0755-28020752 / +8613536884686

Web : www.fnirsi.cn



<http://www.fnirsi.cn/>